Steuerung
Name iTNC 530
Hersteller Heidenhain
Technische Daten
Vorschub längs/quer/senkrecht 15000/15000/15000 mm/min
Eilgang längs/quer/senkrecht 50/50/50 m/min
Arbeitsbereich 1
längs 600 mm
quer 700 mm
senkrecht 600 mm
Platzbedarf/Gewicht
Aufstellmaße ca. (Breite x Tiefe x Höhe) 5,0 x 6,5 x 2,7 (6,3 x 6,5 x 2,7) m
Gewicht ca. 10700 Kg
Sonstiges
Spannsystem DIN 69872
Werkzeugwechsler
Einsatz Universal
Magazinart Kette
Werkzeugwechslerebene horizontal
Greiferart Doppelgreifer
Ausstattung
Automatischer Schwenkfräskopf
Universalfräskopf:
automatische Umrüstung von
Vertikal- auf Horizontalbearbeitung
Motorspindel 12000 1/min SK40
Antriebsart AC
Antriebsleistung (100% ED) 19 kW
Antriebsleistung (40% ED) 28 kW
Drehzahlbereich von - bis - 12000 U/min
Werkzeugaufnahme SK 40 nach DIN 69871
Prod.-Paket 40 bar/23 l/min,
Produktionspaket 40 bar/23 l/min
(theor. Pumpenleistung)
Tank 600 l, rotierende Sichtscheibe,
Kratzbandförderer,
IKZ durch Spindelmitte Form AD
0612-009437 - Seite 3
Vollschutzkabine
NC-Schwenkrundtisch Ø 630 mm
Meßsystemart Direktes Wegmeßsystem

Tischfläche Ø 630 mm
Zentrierbohrung 50 H6 mm
Zulässige Belastung (tischmittig) 500 Kg
Nutenbreite 14 mm
Anzahl der Nuten 9
Abstand der T-Nuten 63 mm
Drehgeschwindigkeit max. 4. Achse 7 U/min
4. Achse (Schwenkbereich) 360 x 0,001 Grad
5. Achse (Schwenkbereich) -45/+30 x 0,001 Grad
Drehgeschwindigkeit 5. Achse 7,3 U/min
Werkzeugmagazin,Kette,60 Pl.
Werkzeugmagazin
Kettenmagazin mit 60 Magazinplätzen
SK 40 bzw. optional ausgewählte
Werkzeugaufnahmen
Messtaster Infrarot Heidenhain SK 40
Messtaster Infrarot
Fabr. Heidenhain TS 649
Betriebsart 4
Betriebsart 4 "Prozessbeobachtung in
der Fertigung"
Manueller Eingriff bei geöffneten Arbeitsraumtüren

Freigabe nach ausgefüllter Checkliste